



# Su brigada de limpieza para los trabajos sucios

## Drainex

Bombas de drenaje profesional  
para servicios exigentes



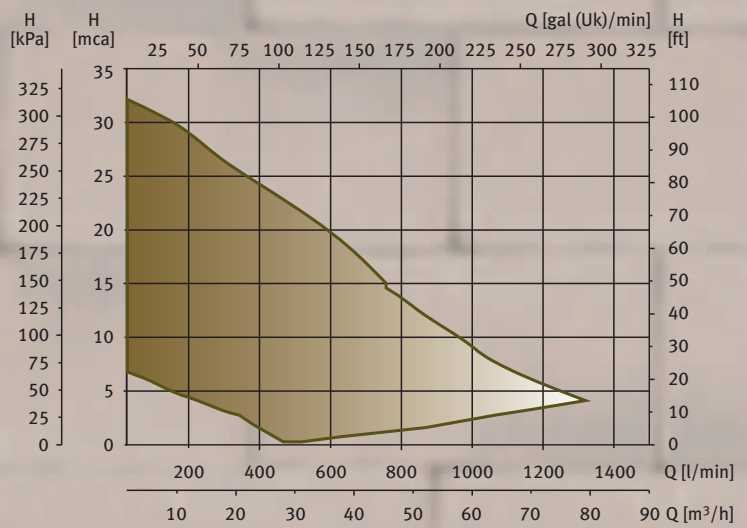
# Drenaje ESPA, beneficios limpios

Eficacia, seguridad, versatilidad y fiabilidad.



Las nuevas bombas Drainex 400/500/600, en versión Estándar o ATEX, ofrecen la respuesta más eficiente, segura y profesional a todo tipo de necesidades de evacuación de aguas: de infiltración, sucias, cloacales, cargadas, residuales...

### Campo de aplicación Serie Drainex



Su diseño simple y compacto, sus robustos materiales constructivos y su exclusivo sistema de cierre mecánico, hacen de las nuevas Drainex un referente de calidad y seguridad en todo tipo de situaciones y atmósferas de trabajo. Gracias a la aportación de profesionales del bombeo a nuestro departamento de I+D, las Drainex de última generación han superado los más estrictos ensayos de riesgos y fiabilidad, constituyendo una de las ofertas de drenaje profesional e industrial más solventes del mercado.

# Drainex 200/300

## Drainex 200/300 Características técnicas

### Descripción

- Bombas sumergibles monobloc, impulsor vórtex, para drenaje de aguas cargadas.
- La gama **Drainex** soluciona cualquier necesidad de achique y evacuación de aguas sucias, cargadas o cloacales con partículas en suspensión, en instalaciones domésticas, agrícolas e industriales. Evacuación de aguas de infiltración y funcionamiento en fosas sépticas y pequeñas instalaciones de depuración.

### Líquidos bombeados

- Líquidos cargados o filtrados, aguas pluviales, de infiltraciones y líquidos no corrosivos y aguas residuales en general.

### Temperatura del líquido

- Toda la gama **Drainex** puede trabajar hasta una temperatura máxima de 40°C.

### Ø Paso de sólidos

- Modelo 200 paso de sólidos de 45 mm.
- Modelo 300 paso de sólidos de 60 mm.

### Materiales

- Cuerpo bomba, cuerpo impulsión, cuerpo aspiración e impulsor en acero gris de fundición.
- Cierre mecánico en carburo de silicio y óxido alumina.
- Pie bomba en acero inox. AISI 304, desmontable para acoplamiento de accesorios.
- Juntas en NBR.
- Tornillería en acero inoxidable AISI 304.

### Características eléctricas y del motor

- Asíncrono, dos polos.
- Protección IP 68.
- Aislamiento clase F.
- Servicio continuo.
- Versión monofásica con protector térmico y condensador incorporados.
- Suministrados con 10 metros de cable H07RN-F 4x1 en versión trifásica y 3x1 en versión monofásica.
- Inmersión máxima de 9 metros.

### Accesorios

- Kit de accesorios para la fijación estacionaria o transportable de la bomba.
- DR1 para **Drainex 200** y DR2 para **Drainex 300**.

## Drainex 200/300 Tecnología



**Amplia cámara** entre el impulsor y el cono de aspiración que permite el paso de partículas sólidas en suspensión.  
Drainex 200, 45 mm y Drainex 300, 60 mm.



**Óptima refrigeración** del motor gracias al diseño en una sola pieza del cuerpo bomba.

**Condensador interior** en cámara completamente estanca para simplificar las operaciones de instalación de la bomba.

La incorporación de un **cierre mecánico** garantiza la total estanqueidad entre la parte hidráulica y el motor.

El drenaje profesional o industrial de aguas sucias y cargadas presenta hoy en día unos crecientes requerimientos de rendimiento y fiabilidad. Las normativas que actualmente rigen para instalaciones colectivas e industriales de grandes dimensiones (garajes, aparcamientos públicos, centros comerciales, fosas sépticas, instalaciones de depuración...) exigen equipos de drenaje de alta seguridad.

**La gama más polivalente**

- En instalaciones depuradoras.
- Sistemas de alcantarillado presurizado.
- Drenaje de aguas fecales residenciales y garajes.
- Sistema de achique de aguas cargadas de establecimientos públicos, restaurantes, etc.
- Aplicaciones generales de achique en industrias, explotaciones agrícolas, ganaderas, excavaciones, garajes y obra civil.
- Aplicaciones de achique de pozos negros y fosas sépticas.

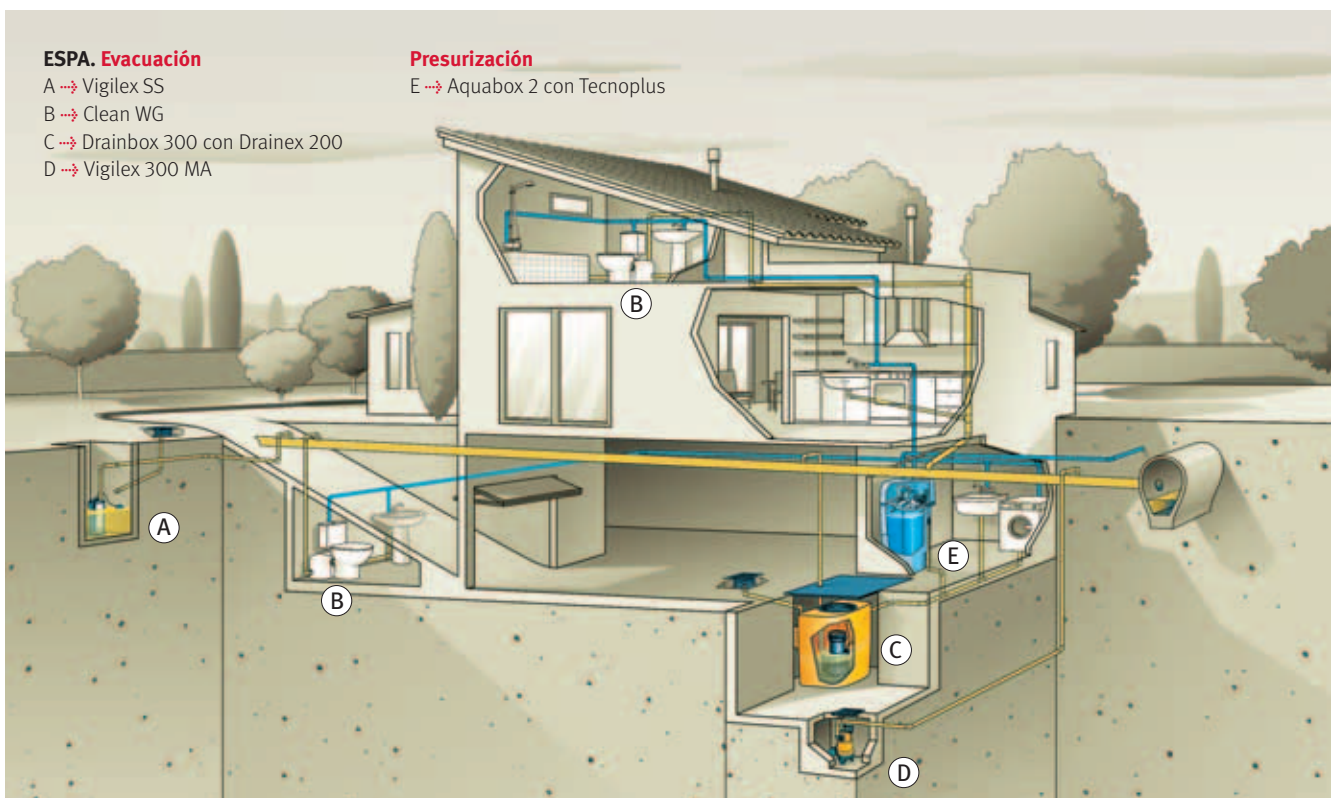


**ESPA. Evacuación**

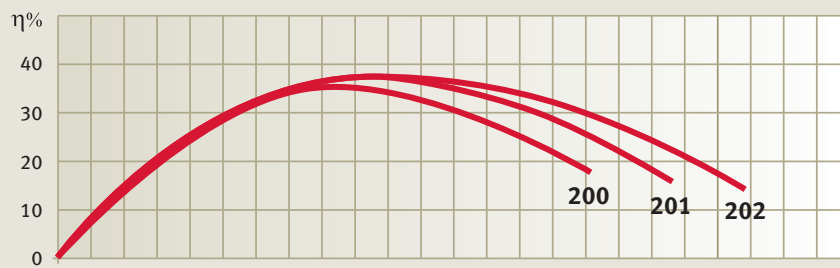
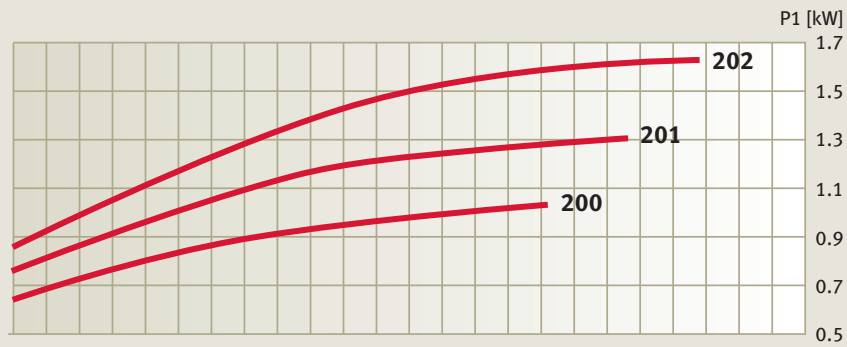
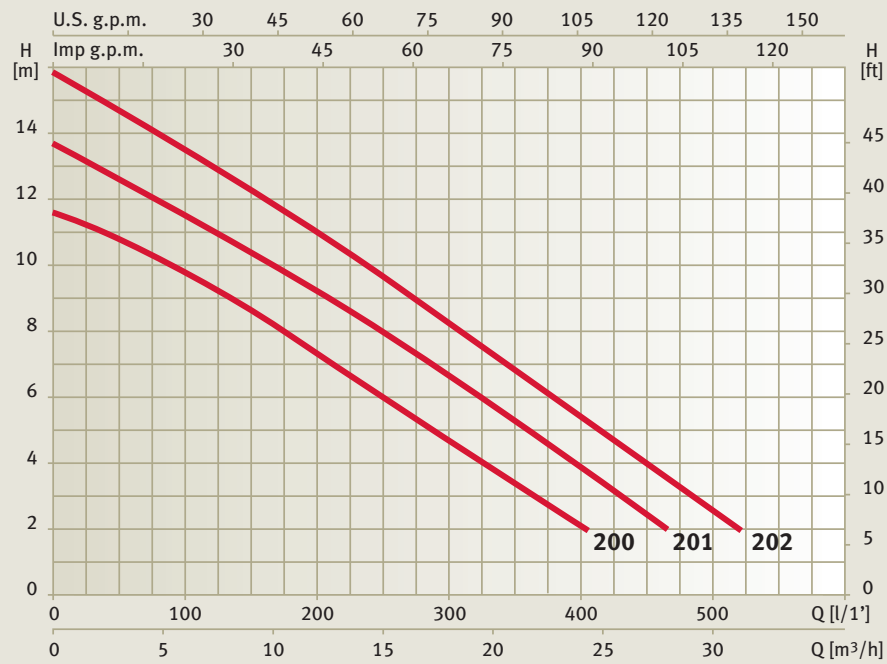
- A → Vigilex SS
- B → Clean WG
- C → Drainbox 300 con Drainex 200
- D → Vigilex 300 MA

**Presurización**

- E → Aquabox 2 con Tecnoplus

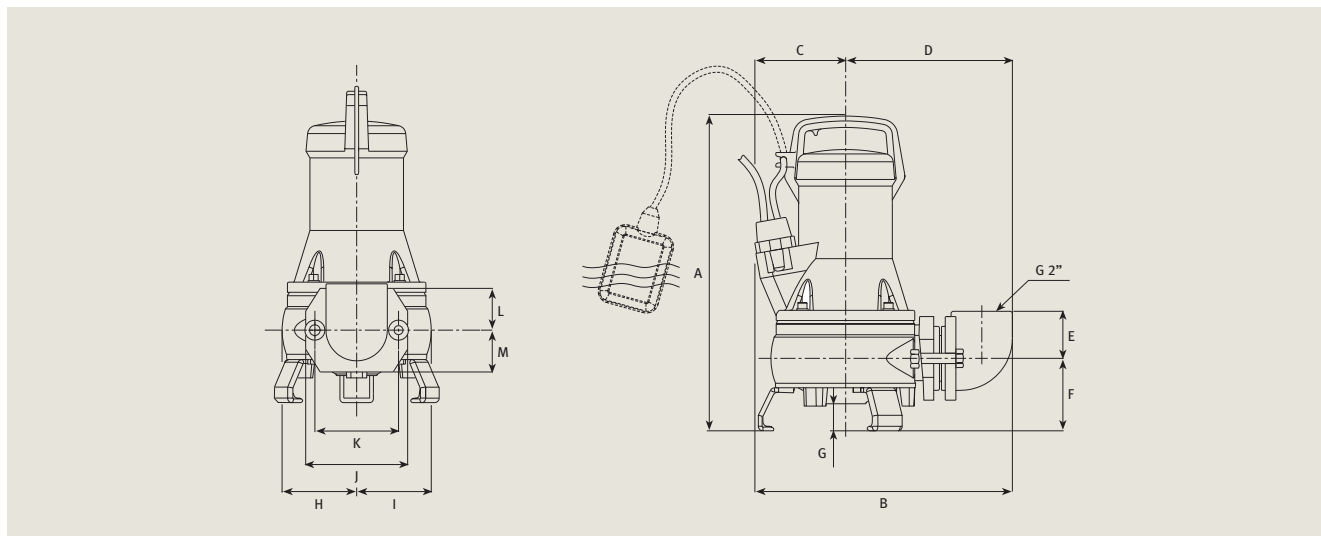


Drainex 200/201/202 → Características eléctricas e hidráulicas



230 V 50 Hz	400 V 50 Hz	P1 (kW)		A 1~ 230 V	A 3~ 400 V	P2		μF	Q [l/1']							
		1~	3~			kW	HP		m³/h	50	100	150	200	300	400	450
Drainex 200M	Drainex 200	1,1	1,1	5,4	2,3	1,1	1,5	16	10,8	9,8	8,6	7,3	4,6	2	-	-
Drainex 201M	Drainex 201	1,4	1,4	6,6	2,6	1,1	1,5	16	12,7	11,5	10,4	9,2	6,6	3,9	2,4	-
Drainex 202M	Drainex 202	1,6	1,6	7,4	2,8	1,1	1,5	16	14,5	13,3	12,2	11	8,2	5,3	4	2,5

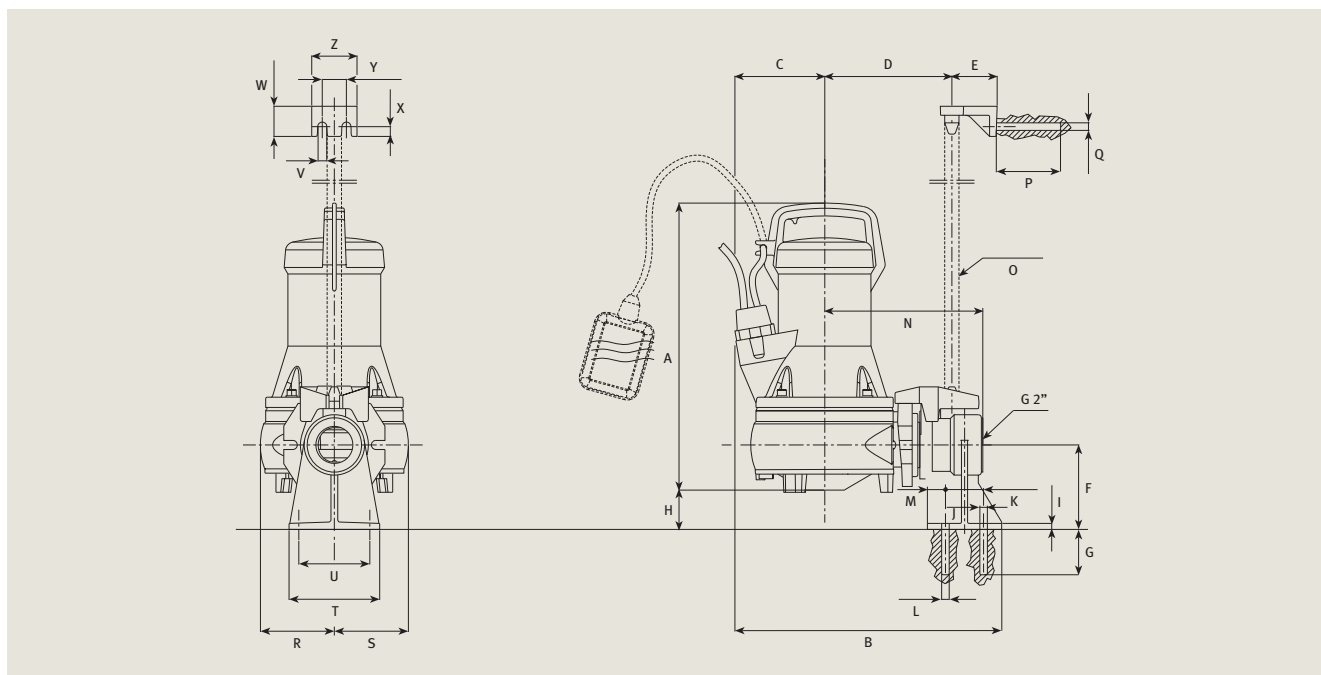
**Versión transportable**



**Drainex 200-TR / Drainex 200M / Drainex 201M / Drainex 202M**

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
437	338	110	219	62	95	49	98	98	134	110	55	55

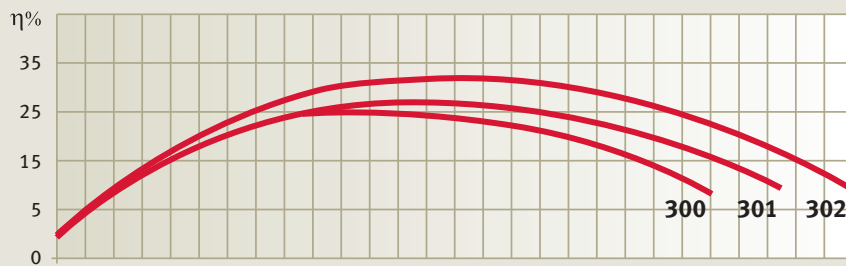
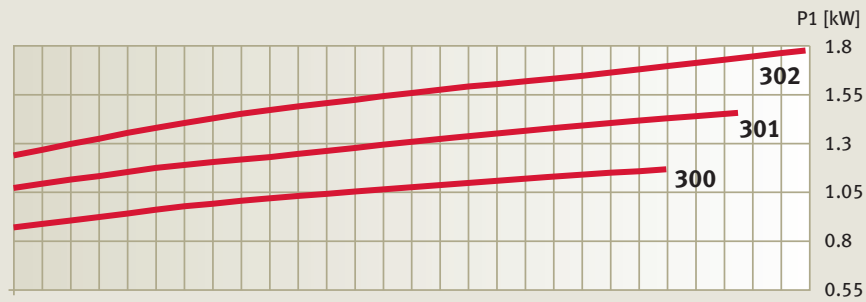
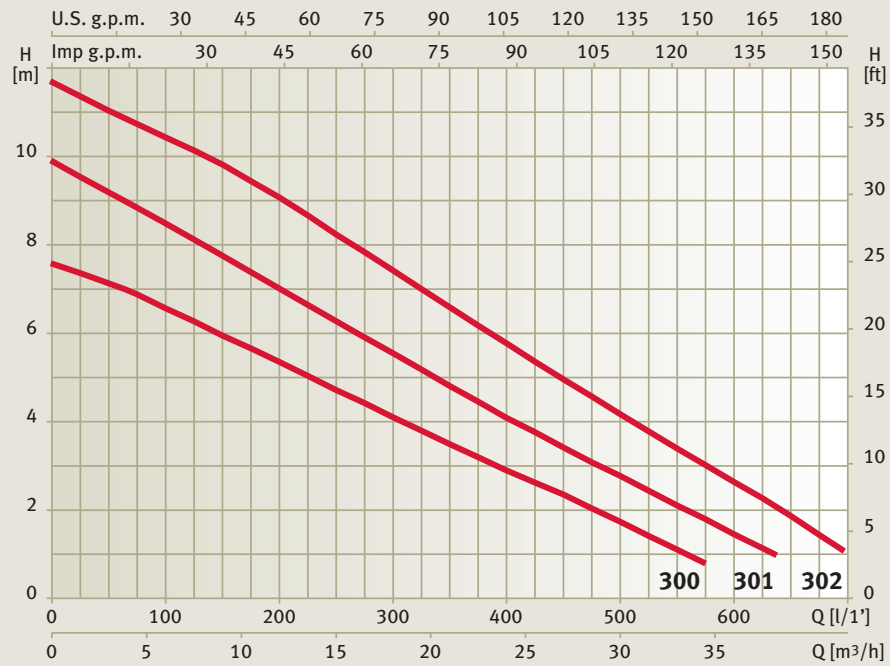
**Versión estacionaria**



**Drainex 200-TR / Drainex 200M / Drainex 201M / Drainex 202M**

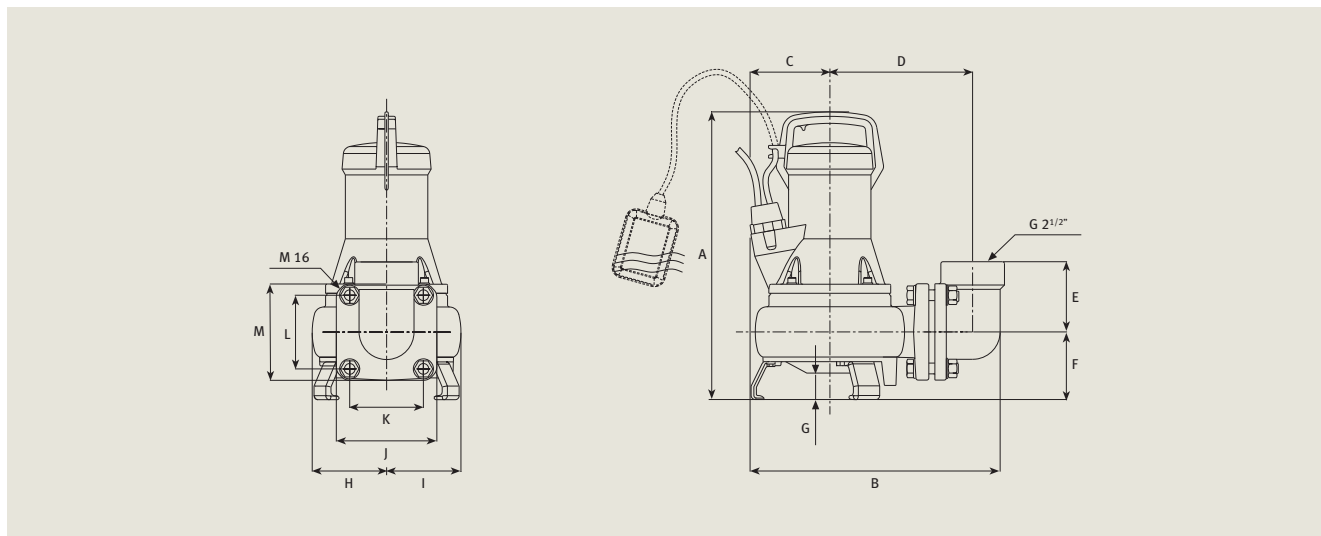
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
388	353	110	168	60	112	60	52	8	12	50,5	Ø10	24	209	Ø25	85	Ø10	98	98	120	94	12	40	13	32	60

Drainex 300/301/302 → Características eléctricas e hidráulicas



230 V 50 Hz	400 V 50 Hz	P1 (kW)		A 1~ 230 V	A 3~ 400 V	P2		μF									
		1~	3~			kW	HP		L/1'	50	100	200	300	400	500	600	650
									m³/h	3	6	12	18	24	30	36	39
Drainex 300M	Drainex 300	1,2	1,2	6	2,4	1,1	1,5	16		7,1	6,6	5,4	4,1	2,9	1,8	-	-
Drainex 301M	Drainex 301	1,5	1,5	7,2	2,7	1,1	1,5	16		9,2	8,5	7	5,6	4,1	2,8	1,5	-
Drainex 302M	Drainex 302	1,8	1,8	7,8	3	1,1	1,5	16		11	10,5	9	7,4	5,8	4,2	2,6	1,8

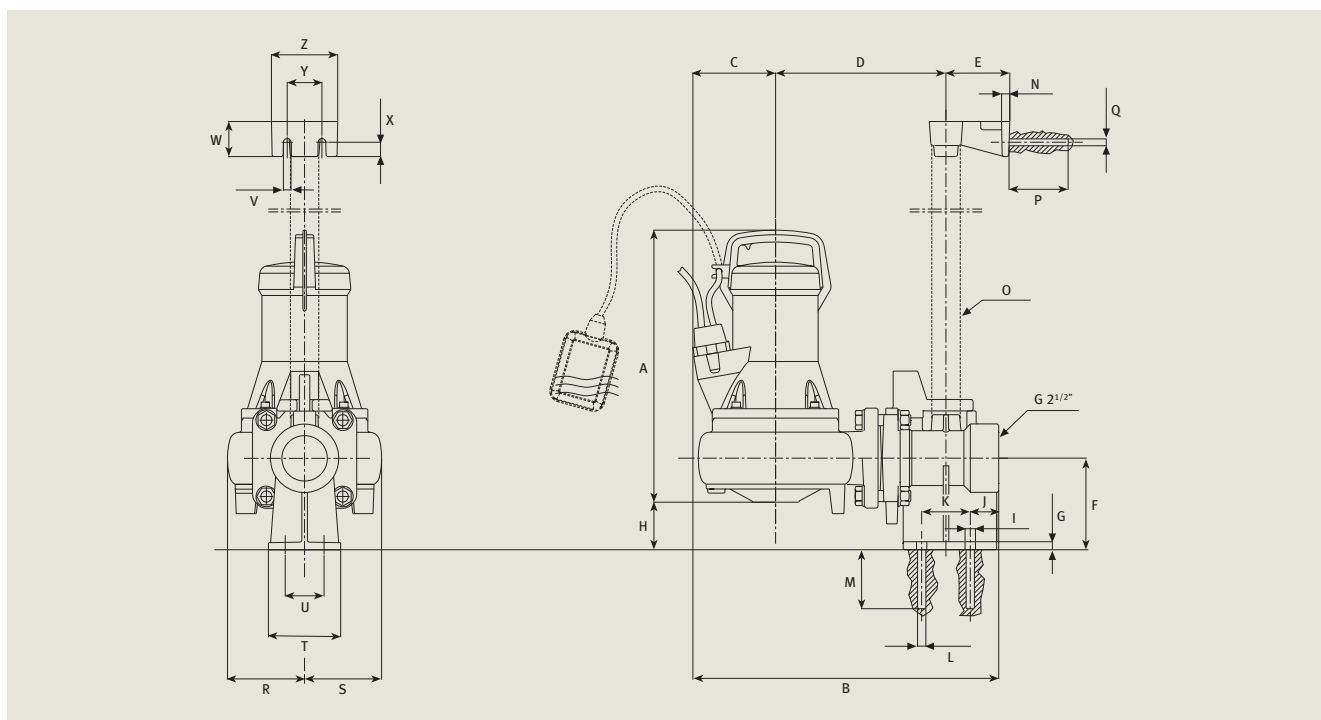
**Versión transportable**



**Drainex 300 / Drainex 301 / Drainex 302**

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
455	373	108	213	105	101	62	111	111	150	110	110	144

**Versión estacionaria**



**Drainex 300 / Drainex 301 / Drainex 302**

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
405	441	108	245,5	92	132	11,5	74,5	15	38	70	Ø12	85	12	Ø42	85	Ø10	111	111	104	56	11	50,5	20,5	50	95

# Drainex 400/500/600

## Drainex 400/500/600 Características técnicas

### Descripción

- Bombas sumergibles monobloc, impulsor vórtex, para drenaje de aguas cargadas.
- Perfectas para el drenaje de aguas cargadas y sucias, funcionamiento en fosas sépticas, instalaciones de depuración y viviendas plurifamiliares.
- La versión **Atex** para instalaciones en atmósferas con riesgo de explosión (Clasificación **Atex** II 2G-Eex d II B T4).

### Líquidos bombeados

- Líquidos cargados o filtrados, aguas pluviales, de infiltraciones, aguas residuales y líquidos no corrosivos en general.

### Temperatura del líquido

- Toda la gama **Drainex** puede trabajar hasta una temperatura máxima de 40°C.

### Ø Paso de sólidos

- Modelo 400 y 500 paso de sólidos de 40 mm e impulsión DN 50.
- Modelo 600 paso de sólidos de 65 mm e impulsión DN 65.

### Materiales

- Cuerpo bomba e impulsor, en hierro de fundición.
- Doble cierre mecánico: lado bomba en carburo de silicio/carburo de silicio y lado motor en grafito/óxido de alumina con cámara de aceite intermedia.
- Juntas en NBR.
- Eje motor sin contacto con el agua.
- Tornillería en acero inoxidable AISI 304.

### Características eléctricas y del motor

- Asíncrono, dos polos.
- Protección IP 68.
- Aislamiento clase F.
- Servicio continuo (totalmente sumergido).
- Versión **Atex** II 2G. Ex d II B t4.
- Versión **Atex**, suministrado con dispositivo de detección de humedad y protección térmica en caso de sobrecalentamiento del motor.
- Inmersión máxima de 9 metros.
- Para asegurar una protección total recomendamos la instalación de los cuadros de protección y control (ver apartado accesorios).
- Número de arranques máximos: 15 por hora.
- Interruptor de nivel. Opcional para conexión en cuadro eléctrico.

### Accesorios

- Cuadro de control con maniobra alternada para una o dos bombas. Versión **Atex** metálico o **Estándar** de plástico.
- Kit transportable con codo y pie inoxidable y kit anclaje automático para **Drainex 400, 500 y 600**.
- Kit DR3 y Kit DR6 para **Drainex 400 y 500**.
- Kit DR4, Kit DR5 y Kit DR7 para **Drainex 600**. (Ver apartado accesorios).

## Drainex 400/500/600 Tecnología

**Conector desmontable** con cierre hermético.

**Amplio paso de sólidos:**  
40 mm para la serie 400/500  
65 mm para la serie 600

**Rodamientos sobredimensionados** para soportar los esfuerzos radiales y axiales del conjunto hidráulico.

**Cámara de aceite** para la lubricación óptima del cierre mecánico.

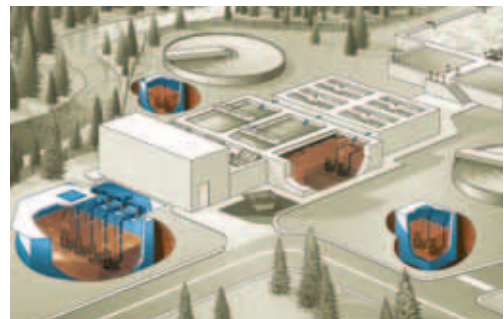
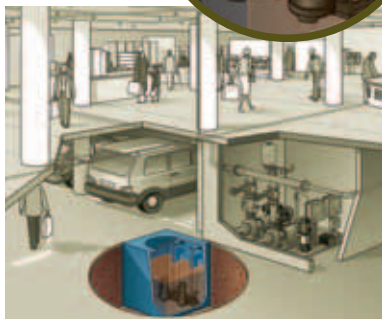
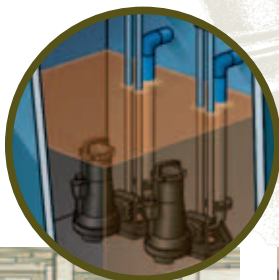
**Doble cierre mecánico** para garantizar la total estanqueidad del motor.



El drenaje profesional o industrial de aguas sucias y cargadas presenta hoy en día unos crecientes requerimientos de rendimiento y fiabilidad. Las normativas que actualmente rigen para instalaciones colectivas e industriales de grandes dimensiones y con atmósferas con posibilidad de formación de gases (garajes, aparcamientos públicos, centros comerciales, fosas sépticas, instalaciones de depuración...) exigen equipos de drenaje de alta seguridad.

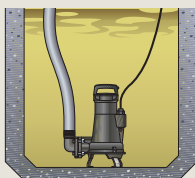
**La gama más polivalente**

- ⇨ En instalaciones depuradoras.
- ⇨ Sistemas de alcantarillado presurizado.
- ⇨ Drenaje de aguas fecales residenciales y garajes.
- ⇨ Sistema de achique de aguas cargadas de establecimientos públicos, restaurantes, etc.
- ⇨ Aplicaciones generales de achique en industrias, explotaciones agrícolas, ganaderas, excavaciones, garajes y obra civil.
- ⇨ Versión **Atex** para instalaciones dentro de los ámbitos descritos en la normativa (**Atex** II 2G d II B T4).
- ⇨ Aplicaciones de achique de pozos negros y fosas sépticas.

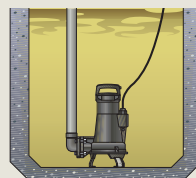


Drainex 400/500/600 ⇨ Sistemas de montaje

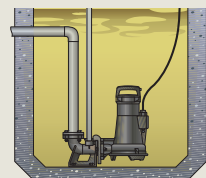
**Versión transportable**  
Instalación bomba transportable con pies y tubería flexible.



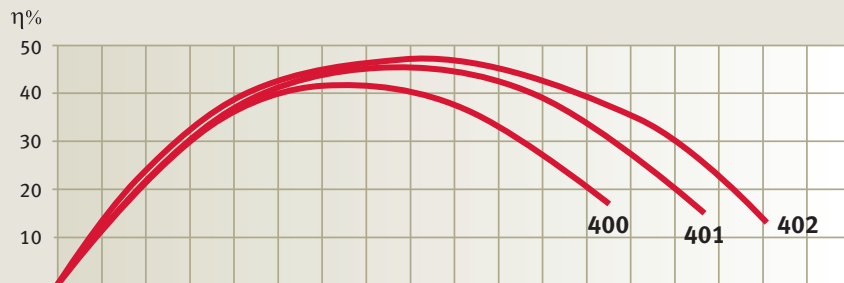
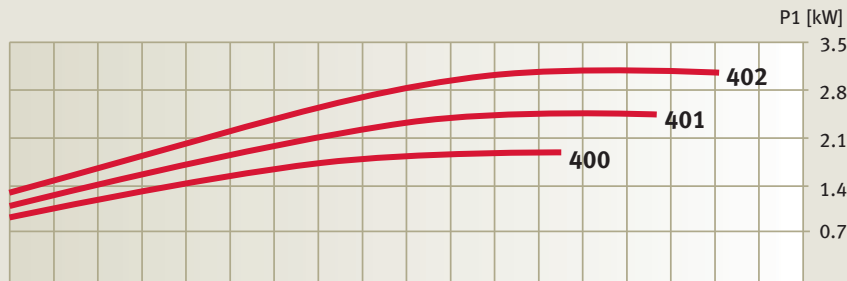
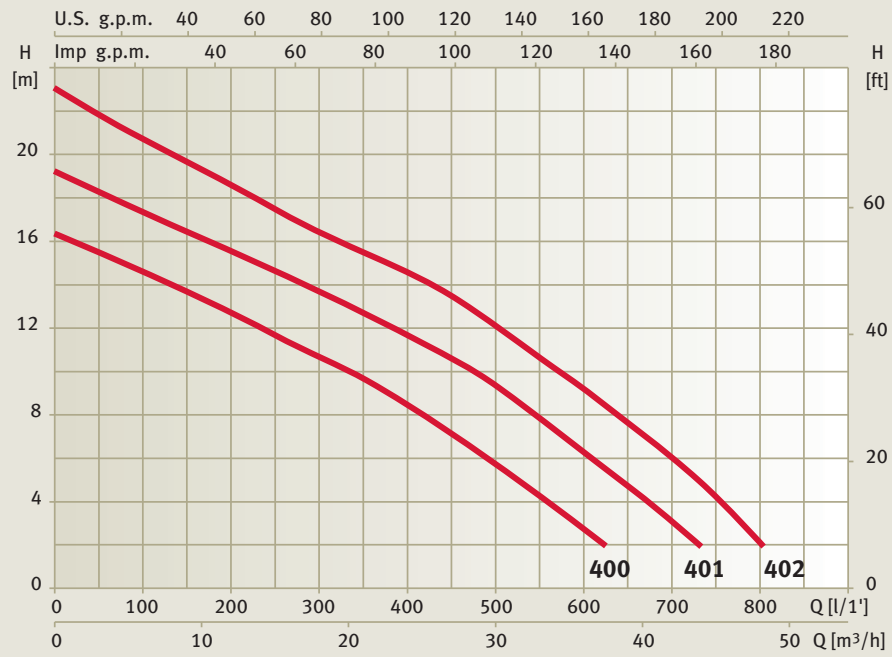
**Versión estacionaria**  
Instalación bomba fija con pies y tubería rígida.



**Versión estacionaria**  
Instalación bomba con raíles de descenso y anclaje automático.



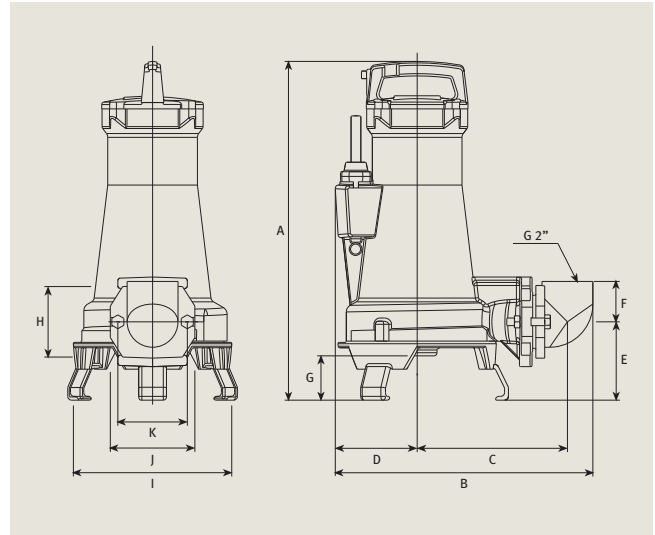
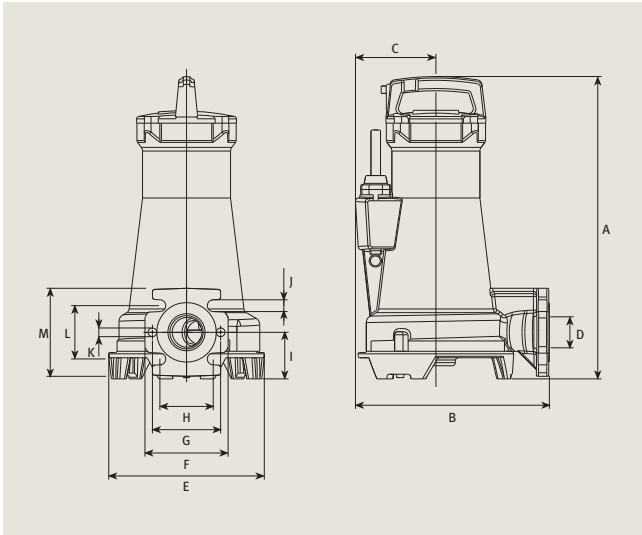
## Drainex 400/401/402 → Características eléctricas e hidráulicas



Curvas probadas con agua limpia a 20°C, con densidad  $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$  y una viscosidad cinemática  $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$  según ISO 9906: 1999 Anexo A.

230/400 V 50 Hz	P1 (kW) 3~	A 3~ 400 V	P2		L/1' m³/h	100	200	400	500	600	700	800
			kW	HP		6	12	24	30	36	42	48
Drainex 400	1,9	4,1	2,6	3,5		14,6	12,7	8,3	5,9	2,8	-	-
Drainex 401	2,45	4,8	2,6	3,5		17,3	15,5	11,6	9,3	5,2	3	-
Drainex 402	3,1	5,6	2,6	3,5		20,7	18,6	13,7	12	9,3	5	2

**Versión transportable**



**Drainex 400 / Drainex 401 / Drainex 402**

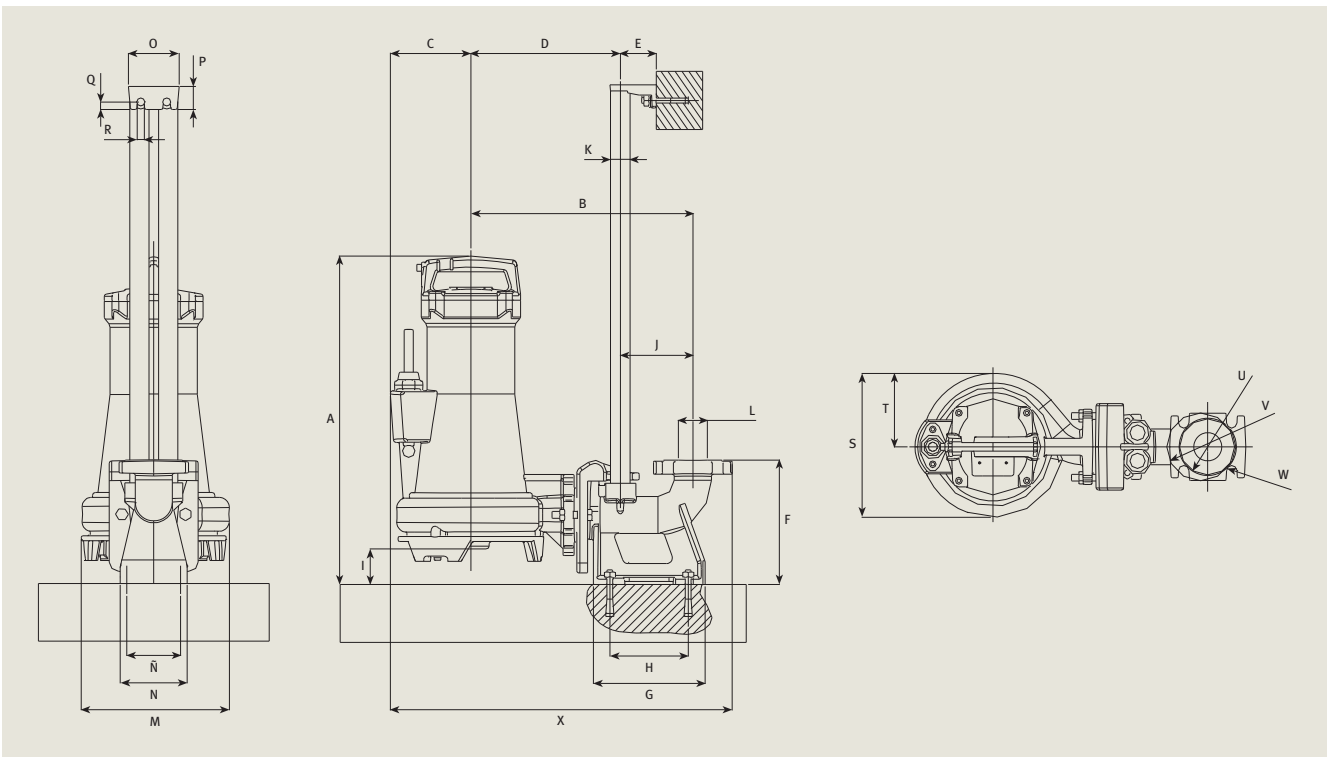
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Kg
488	313	130	∅50	251	134	110	86	75	19	∅14	86	142	45

∅ impulsor en mm: 115, 125, 136 para Drainex 400, 401, 402 respectivamente

**Drainex 400 / Drainex 401 / Drainex 402**

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
537	408	238	130	124	64	70	110	251	134	110

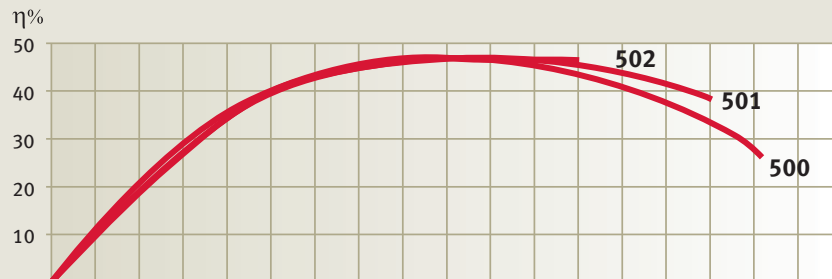
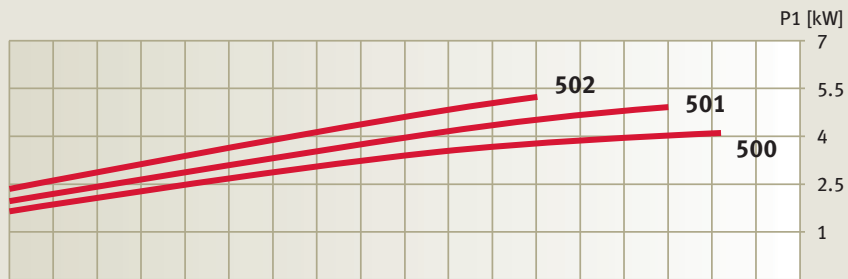
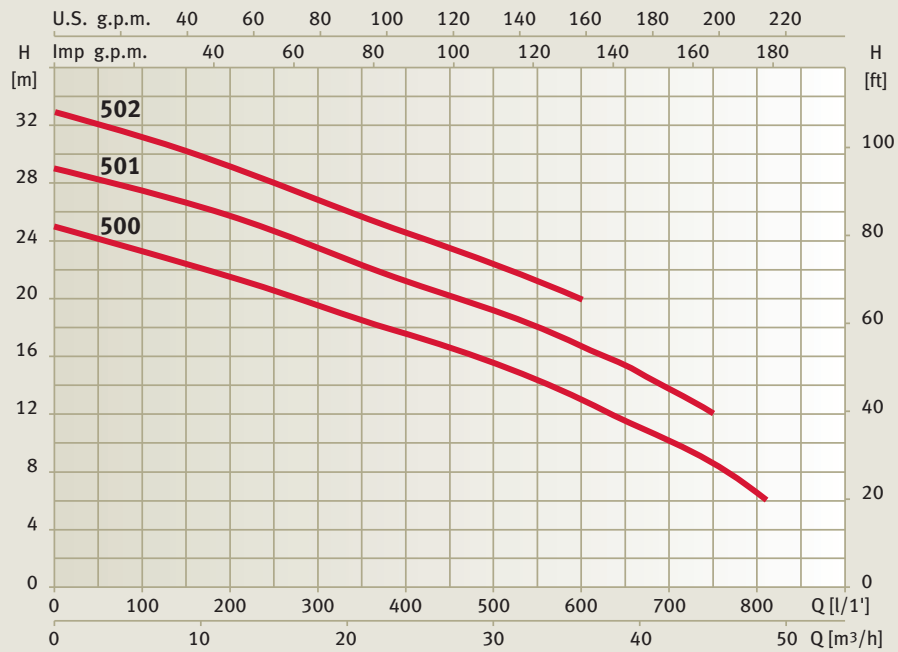
**Versión estacionaria**



**Drainex 400 / Drainex 401 / Drainex 402**

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Ñ	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
566	380	139	255	62	215	192,5	135	61	125	1"	∅50	256	116	93	88	40	13	12	256	131	∅100	∅120	∅18,5	586,5

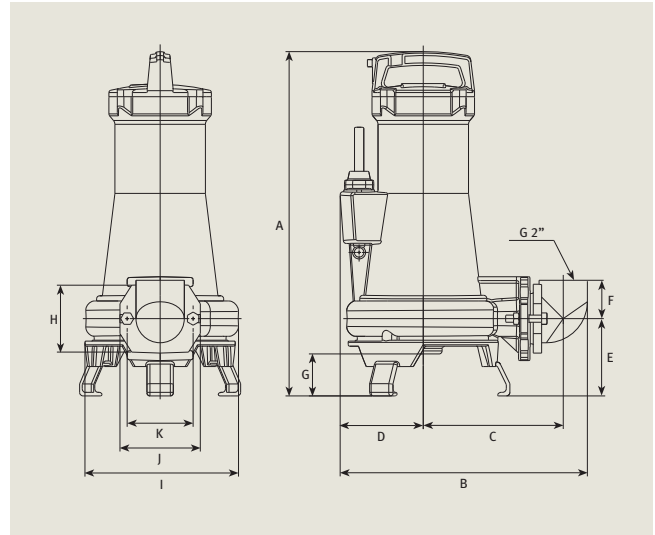
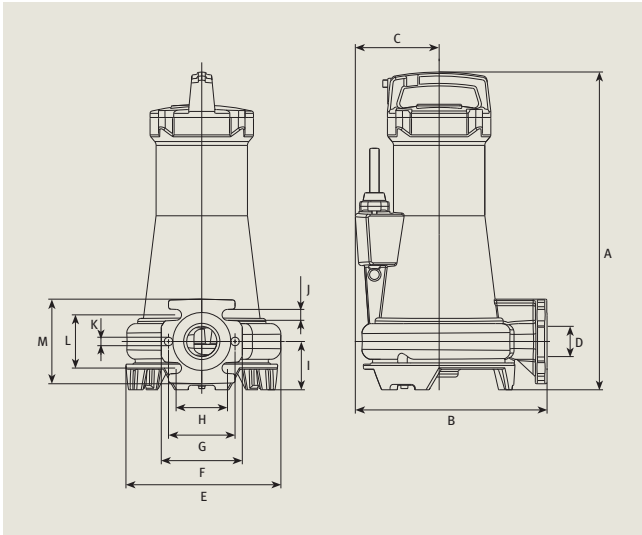
Drainex 500/501/502 → Características eléctricas e hidráulicas



Curvas probadas con agua limpia a 20°C, con densidad  $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$  y una viscosidad cinemática  $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$  según ISO 9906: 1999 Anexo A.

230/400 V 50 Hz	P1 (kW) 3~	A 3~ 400 V	P2		L/1' m³/h	100	300	400	500	600	750	810
			kW	HP								
Drainex 500	4,2	7,2	3,7	5		23,2	19,7	17,6	15,6	13	8,5	6
Drainex 501	5	8,3	3,7	5		27,4	23,5	21,2	19,1	16,8	12	-
Drainex 502	5,3	8,7	3,7	5		30,1	26,8	24,5	22,2	20	-	-

**Versión transportable**



**Drainex 500 / Drainex 501 / Drainex 502**

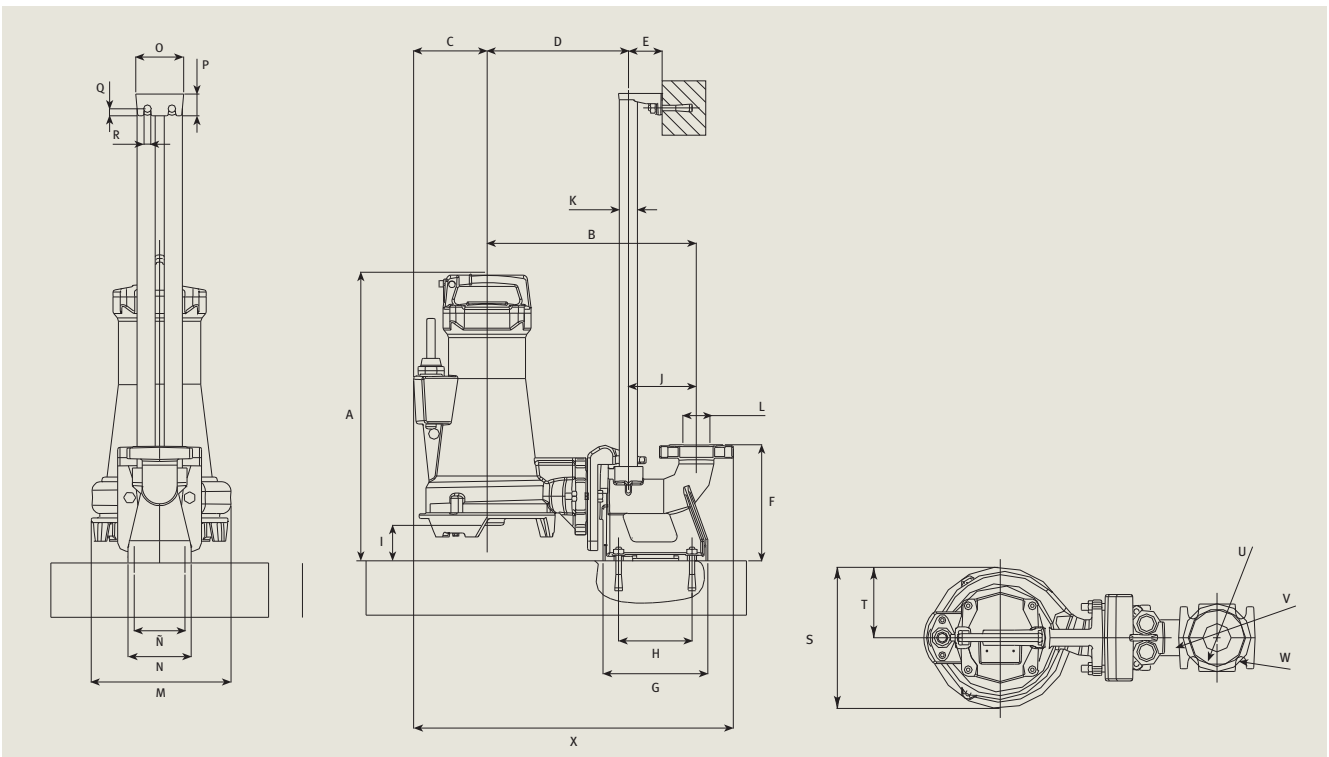
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	Kg
526	317	139	Ø50	256	134	110	85	80	18	Ø14	88	140	55

Ø impulsor en mm: 140, 150, 160 para Drainex 500, 501, 502 respectivamente

**Drainex 500 / Drainex 501 / Drainex 502**

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
575	412	234	139	129	64	70	110	256	134	110

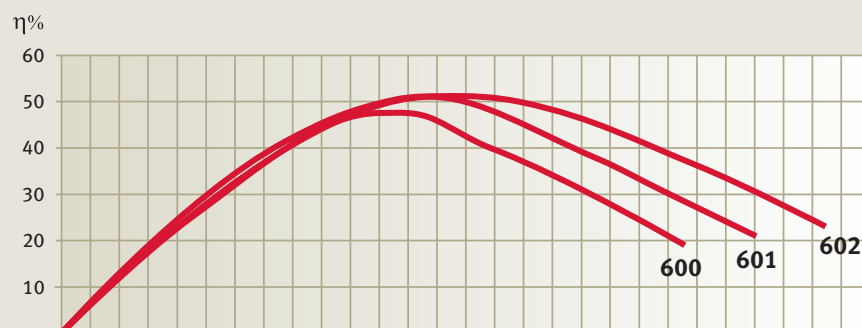
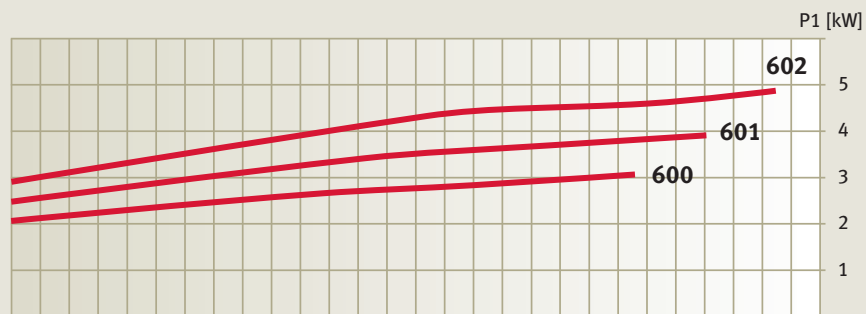
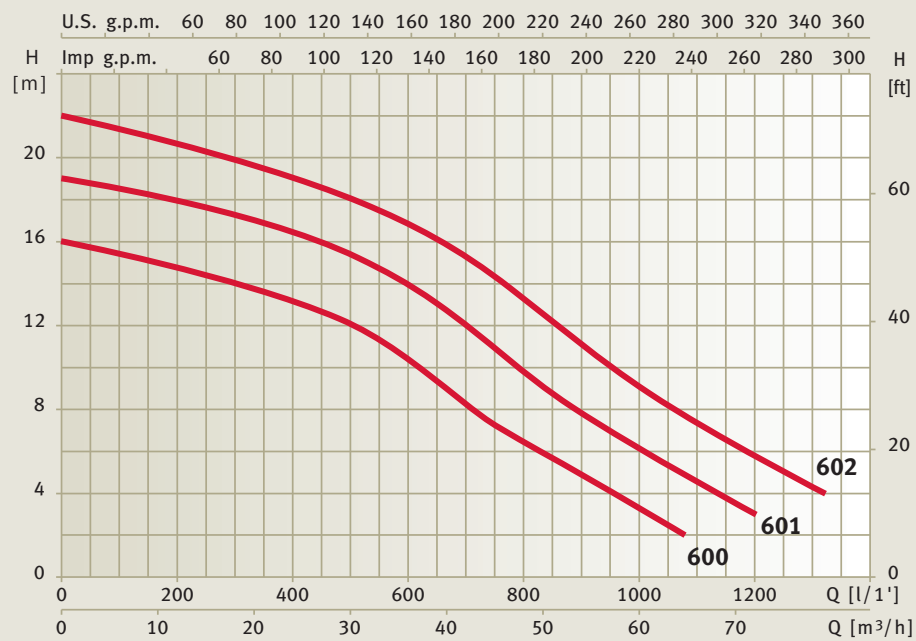
**Versión estacionaria**



**Drainex 500 / Drainex 501 / Drainex 502**

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Ñ	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
532	383	136	258	62	215	192,5	135	65	125	1"	Ø50	251	116	93	88	40	13	12	251	125	Ø100	Ø120	Ø19	590

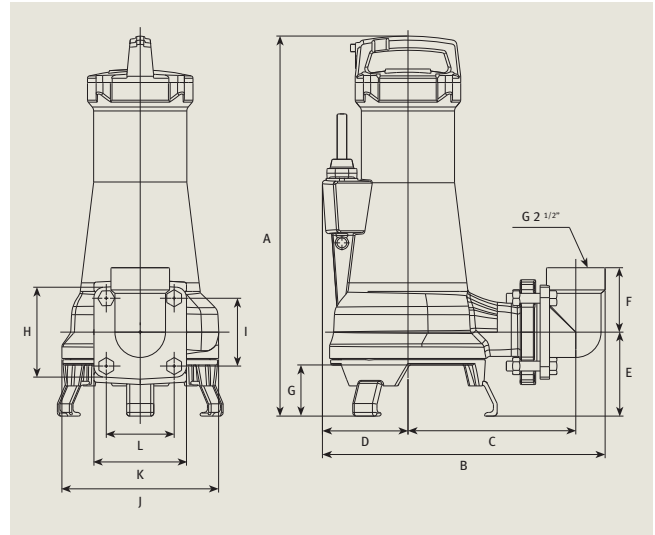
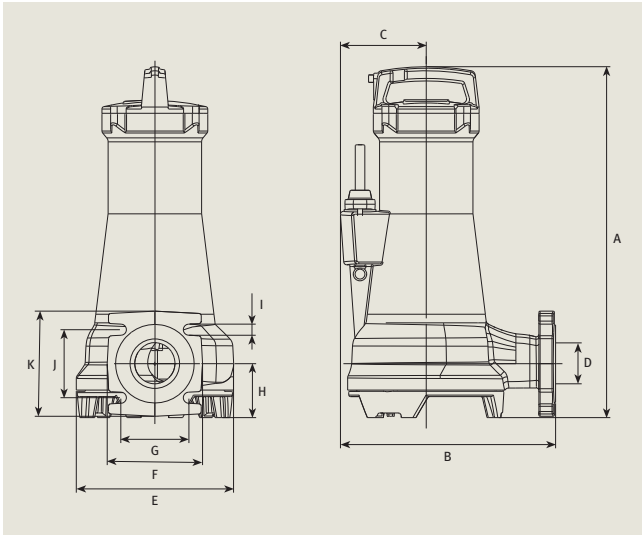
## Drainex 600/601/602 → Características eléctricas e hidráulicas



Curvas probadas con agua limpia a 20°C, con densidad  $\rho = 1,0 \text{ kg/dm}^3$  y una viscosidad cinemática  $\nu = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$  según ISO 9906: 1999 Anexo A.

230/400 V 50 Hz	P1 (kW) 3~	A 3~ 400 V	P2		L/1' m³/h	200	400	600	800	1000	1200	1300
			kW	HP								
Drainex 600	3	5,7	3,7	5	12	14,8	13,3	10,4	6,3	3,4	-	-
Drainex 601	3,9	6,8	3,7	5	18	18	16,3	14	9,8	6	3,1	-
Drainex 602	4,8	8,1	3,7	5	21	21	19	16,8	13,3	9	5,8	4,3

**Versión transportable**



**Drainex 600 / Drainex 601 / Drainex 602**

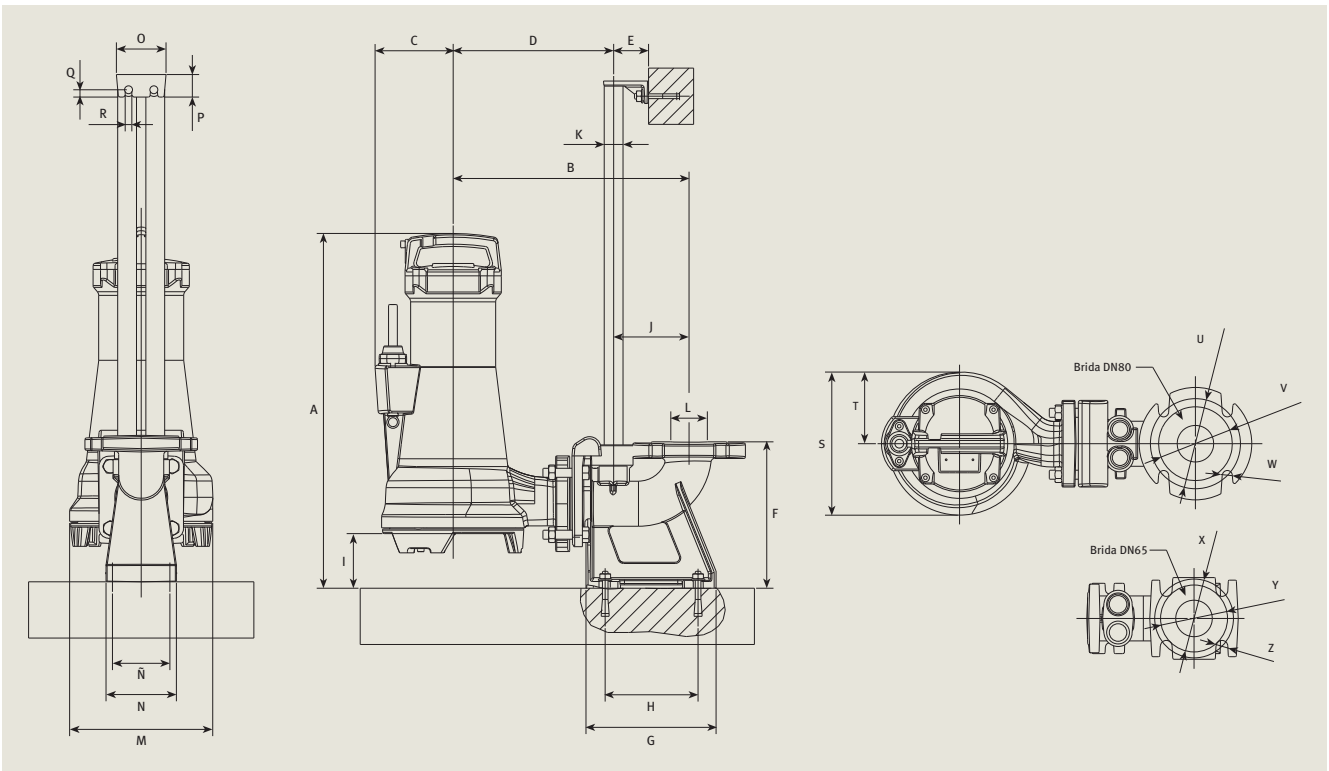
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	Kg
567	348	139	Ø65	254	154	110	87	18	110	170	60

**Drainex 600 / Drainex 601 / Drainex 602**

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
616	458	272	139	136	105	83	144	110	254	150	110

Ø impulsor en mm: 125, 135, 145 para Drainex 600, 601, 602 respectivamente

**Versión estacionaria**



**Drainex 600 / Drainex 601 / Drainex 602**

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Ñ	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
630	419	319	285	62	260	231	165	97	134	1"	Ø65	254	125	102	88	40	13	12	254	127	Ø60	Ø133	Ø18	Ø140	Ø120	Ø21

# Drainex 200/300/400/500/600

Drainex Accesorios

## Versión estacionaria para modelos Drainex 200



## Versión estacionaria para modelos Drainex 300



## Versión estacionaria para modelos Drainex 400/500



## Versión transportable para modelos Drainex 400/500



## Versión estacionaria para modelos Drainex 600



## Versión estacionaria para modelos Drainex 600



## Versión transportable para modelos Drainex 600



Cuadros de control → Versiones **Atex** o **Estándar**



**C1F-6** Cuadro de control para una bomba **Estándar** con regulación del térmico hasta 6 A.

**C1F-10** Cuadro de control para una bomba **Estándar** con regulación del térmico hasta 10 A.

Cuadro eléctrico para la protección de una bomba **Drainex**, de arranque directo, contra fallo fase y sobrecarga.

Maniobra por interruptores de nivel. Incorpora conexionado de sonda de humedad y temperatura (PTC).

La maniobra del cuadro está controlada por un relé programable, desde donde se pueden ajustar y visualizar parámetros mediante pantalla LCD.

**CARACTERÍSTICAS**

Tensión: Trifásica a 400 V.	Interruptor general.
Caja de PVC modular.	1 disyuntor magnetotérmico.
1 contactor.	1 relé de control de la maniobra (CONTROLLER).
Frecuencia: 50 Hz.	



**C2F-6** Cuadro de control para dos bombas **Estándar** con regulación del térmico hasta 6 A.

**C2F-10** Cuadro de control para dos bombas **Estándar** con regulación del térmico hasta 10 A.

Cuadro eléctrico para la protección de dos bombas **Drainex**, de arranque directo, contra fallo fase y sobrecarga.

Maniobra alterna por interruptores de nivel. Incorpora conexionado de sonda de humedad y temperatura (PTC).

La maniobra del cuadro está controlada por un relé programable, desde donde se pueden ajustar y visualizar parámetros mediante pantalla LCD.

**CARACTERÍSTICAS**

Tensión: Trifásica a 400 V.	Interruptor general.
Caja de PVC modular.	1 disyuntor magnetotérmico.
1 contactor.	1 relé de control de la maniobra (CONTROLLER).
Frecuencia: 50 Hz.	



**C1FX-6** Cuadro de control para una bomba **Atex** con regulación del térmico hasta 6 A.

**C1FX-10** Cuadro de control para una bomba **Atex** con regulación del térmico hasta 10 A.

Cuadro eléctrico para la protección de una bomba **Drainex**, de arranque directo, contra fallo fase y sobrecarga.

Maniobra por interruptores de nivel. Incorpora conexionado de sonda de humedad y temperatura (PTC). La maniobra del cuadro está controlada por un relé programable, desde donde se pueden ajustar y visualizar parámetros mediante pantalla LCD. La bomba está fabricada bajo la normativa **Atex**, y el cuadro eléctrico cumple los requisitos necesarios para controlar la bomba.

**CARACTERÍSTICAS**

Tensión: Trifásica a 400 V.	Interruptor general.
Caja metálica.	1 disyuntor magnetotérmico.
1 contactor.	1 relé de control de la maniobra (CONTROLLER).
Frecuencia: 50 Hz.	



**C2FX-6** Cuadro de control para dos bombas **Atex** con regulación del térmico hasta 6 A.

**C2FX-10** Cuadro de control para dos bombas **Atex** con regulación del térmico hasta 10 A.

Cuadro eléctrico para la protección de dos bombas **Drainex**, de arranque directo, contra fallo fase y sobrecarga. Maniobra alterna por interruptores de nivel. Incorpora conexionado de sonda de humedad y temperatura (PTC). La maniobra del cuadro está controlada por un relé programable, desde donde se pueden ajustar y visualizar parámetros mediante pantalla LCD. La bomba está fabricada bajo la normativa **Atex**, y el cuadro eléctrico cumple los requisitos necesarios para controlar la bomba.

**CARACTERÍSTICAS**

Tensión: Trifásica a 400 V.	Interruptor general.
Caja metálica.	1 disyuntor magnetotérmico por bomba.
1 contactor por bomba.	1 relé de control de la maniobra (CONTROLLER).
Frecuencia: 50 Hz.	



**F10** Interruptor de nivel versión **Estándar**.

**FX10** Interruptor de nivel versión **Atex**.

CAPTA  
POTABILIZA  
PRESURIZA  
RECIRCULA  
REUTILIZA  
EVACUA  
DEPURA

ESPA GROUP está a tu lado  
para facilitarte toda la tecnología,  
el producto, y el servicio que necesitas.